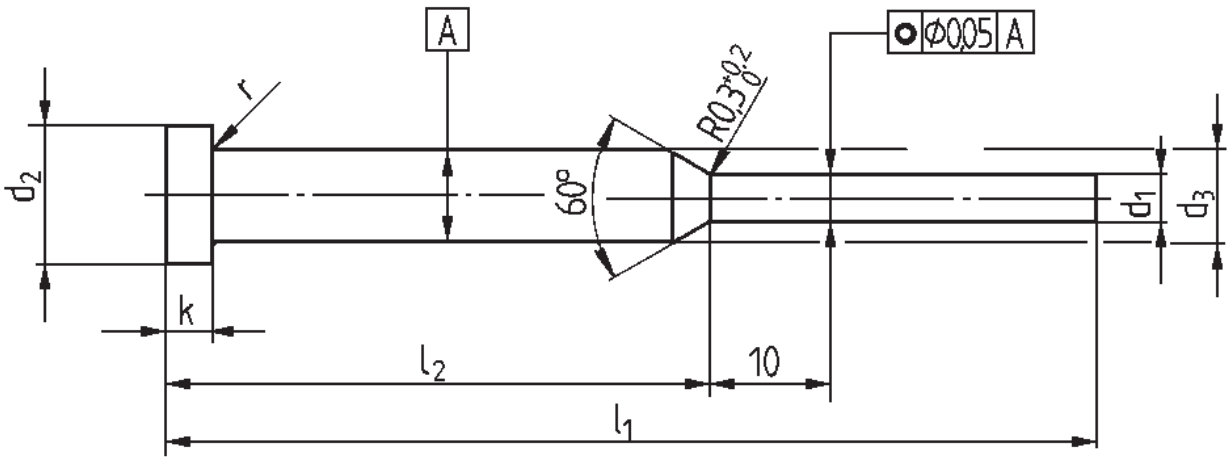
EJECTEUR EPAULÉ SPECIAL

Société:.....
Adresse: .....
.....
Contact:.....
Tél:.....
Fax: .....
Email:.....@.....

○ Acier 1.2343 /1.2344, traité 1400 N/mm² + NITRURÉ 950HV en surface

○ Acier 1.2067/1.2210, CORPS ~60 HRC - TÊTE ~ 45HRC

○ Autre, à préciser:



d_1 g6	d_3 h11	l_1 +2	l_2 -1/-2	d_2 -0,2	k -0,05	Quantité

Si vous avez des tolérances différentes, merci de les indiquer !