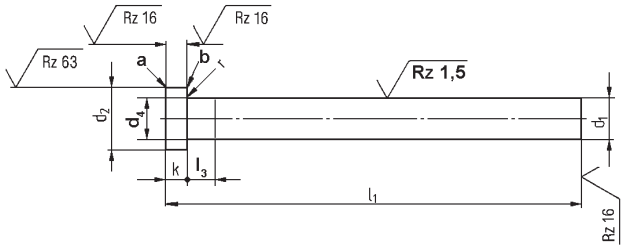
EJECTEUR CYLINDRIQUE TÊTE CYLINDRIQUE



a = arrête ébavurée
b = arrête arrondie

en HSS

Réf 6123 : HSS = acier rapide 1.3343 ou équivalent

Réalisation : Tête matricée à chaud, corps trempé et revenu puis finement rectifié en g6.
Spécialement adapté aux matières abrasives, petites dimensions et revêtements PVD.

Dureté : corps : 62 ±2 HRC
tête : 50 ±5 HRC

Matière : acier rapide 1.3343 ou équivalent. Disponible en partie en ASP 23 / CPM 10V suivant stock.

d_2 0 -0,2	d_4	k 0 -0,05	r +0,2 0	l_3	d_1 g6	Réf 6123 l_1 (+2 / 0) 40	50	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630
2,5	d_4 +0,03	1,2	0,2	5	0,7	•											
					1,0	•			•								
					1,1					•							
					1,2	•					•	•					
3		1,5			1,4							•					
					1,5				•	•	•	•					
					1,6					•							
					1,7					•		•					
					1,8					•		•					
					1,9					•							
4		2			2,0				•	•	•	•	•	•			
					2,1					•		•					
					2,2					•	•	•					
					2,3					•							
5			0,3		2,5		•		•	•	•	•	•	•			
6		3			3,0				•	•	•	•	•	•			
					3,2						•	•					
7					3,5				•	•	•	•	•	•			
					3,7								•	•			
8					4,0				•	•	•	•	•	•	•		
					4,2				•	•	•	•	•				
					4,5				•		•	•		•			
10					5,0				•	•	•	•	•	•	•		•
					5,2							•		•			
					5,5				•			•	•	•			
					5,6							•					
12		5	0,5	6	6,0				•	•	•	•	•	•			•
					6,5							•	•	•			
					7,0							•	•		•		
					7,5							•					
14				8	8,0							•	•	•	•		•
					8,5							•		•			
					9,0							•		•			
					9,5				•			•					
16	d_4 +0,04			10	10,0							•	•	•			•
					11,0							•					
18		7	0,8	12	12,0			•			•	•	•		•		
				14	14,0							•				•	
					15,0							•					
				16	16,0							•					
22					18,0						•						

Autres dimensions sur demande