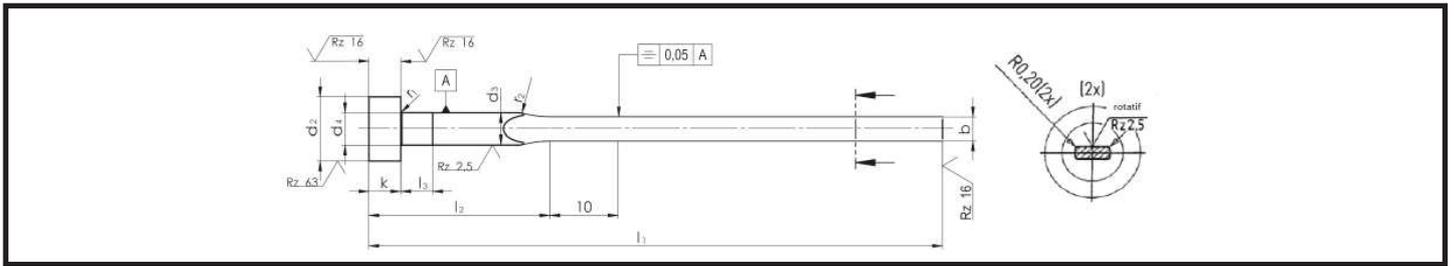


EJECTEUR LAME AVEC 2 RAYONS A LAME RALLONGÉE



Réf 6271 + 6261 + 6281: trempé

Dureté : corps : 60 +/-2 HRC
tête : 45 +/-5 HRC

Réalisation : Tête matriciée à chaud, corps trempé et revenu puis rectifié. Spécialement adapté pour l'injection plastique.

Matière : WS = aciers pour travail à froid 1.2210, 1.2067 ou équivalent. Propriétés mécaniques conservées jusqu'à 200°C.

d ₃	d ₂	k	r ₁	r ₂	a	b	6271		6261			6281
							longueur totale l ₁ (+2 / 0)					
							125	160	160	200	250	315
h11	0 -0,2	0 -0,05	+0,2 0	min	0 -0.015 ***	0 -0.015 ***	longueur l ₂ (-1 / -2)					
							32	32	60	60	60	80
3	6	3	0,3	10	0,8	2,8	•	•	•	•		
					1,0	2,8	•	•	•	•		
4,2	8				0,8	3,8	•	•	•	•	•	
					1,0	3,8	•	•	•	•	•	
					1,2	3,8	•	•	•	•	•	
					1,0	4,5	•	•	•	•	•	
5	10	1,2	4,5		•	•	•	•	•			
		1,5	4,5		•	•	•	•	•			
		1,0	5,5		•	•	•	•	•	•		
6	12	5	0,5		1,2	5,5	•	•	•	•	•	•
					1,5	5,5	•	•	•	•	•	•
					2,0	5,5		•	•	•	•	•
				1,2	7,5	•	•	•	•	•	•	
8	14			1,5	7,5	•	•	•	•	•	•	
				2,0	7,5		•	•	•	•	•	
		1,5	9,5		•	•	•	•	•			
10	16			2,0	9,5		•	•	•	•		

Autres dimensions sur demande

*** Ces tolérances sont valables pour des longueurs de 100mm. Pour les longueurs plus grandes, ces tolérances doivent être multipliées par $(l_1 - l_2)10^{-2}$. Les tolérances atteignent leur maximum à 2* (voir plan).



P&G Outillage

ZI - 2 rue de Strasbourg
F-68220 Héringue

Tél +33 (0)3 89 67 40 22
Fax +33 (0)3 89 69 81 91

info@pg-outillage.fr
www.pg-outillage.fr