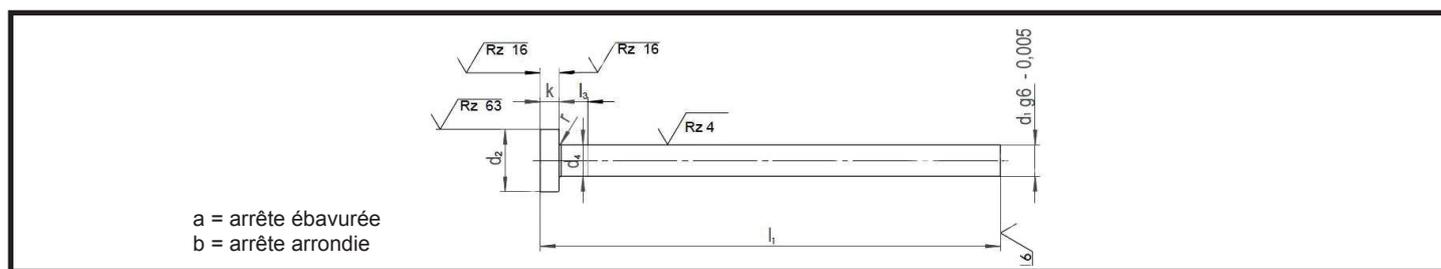


EJECTEUR CYLINDRIQUE TÊTE CYLINDRIQUE NON NITRURÉ



Réf 6178 : acier à nitruration non nitruré

Dureté : corps : ~54 HRC
tête : 45 +10 / -5 HRC

Réalisation : Tête matriciée à chaud, corps rectifié, SANS NITRURATION.

Matière : aciers pour travail à chaud 1.2343, 1.2344 ou équivalent. Propriétés mécaniques conservées jusqu'à 600°C.

d ₂ 0 -0,2	d ₄ env.	k 0 -0,05	r +0,2 0	l ₃	d ₁ g6	Réf 6178											
						l ₁ (+2 / 0)											
						100	125	160	200	250	315	400	500				
6	d1+0,03	3	0,3	5	3,0	•			•								
					3,2	•			•								
7					3,5	•			•								
8					4,0				•								
					4,2	•			•								
					4,5	•											
10					5,0	•			•								
					5,5	•			•								
12					5	0,5	0,5	6	6,0	•			•				
									6,2	•							
	6,5	•															
	7,0	•							•								
14	8	8,0	•					•		•		•		•			
		8,5	•						•								
		9,0	•						•	•							
16		10	10,0	•					•		•	•	•	•			
			11,0	•						•	•						
			12,0	•				•	•	•	•						
18			7	0,8	12	12,5	•										
						13,0				•							
						14	14,0	•			•	•	•	•			
						16	16,0	•			•	•	•				
22	16,5				16,5									•			
					20	20,0		•			•			•			
26					8	1,0	20	20,0		•			•			•	
		25						25,0							•		
32		d1+0,1					10									•	

Autres dimensions sur demande



P&G Outillage

ZI - 2 rue de Strasbourg
F-68220 Héringue

Tél +33 (0)3 89 67 40 22
Fax +33 (0)3 89 69 81 91

info@pg-outillage.fr
www.pg-outillage.fr