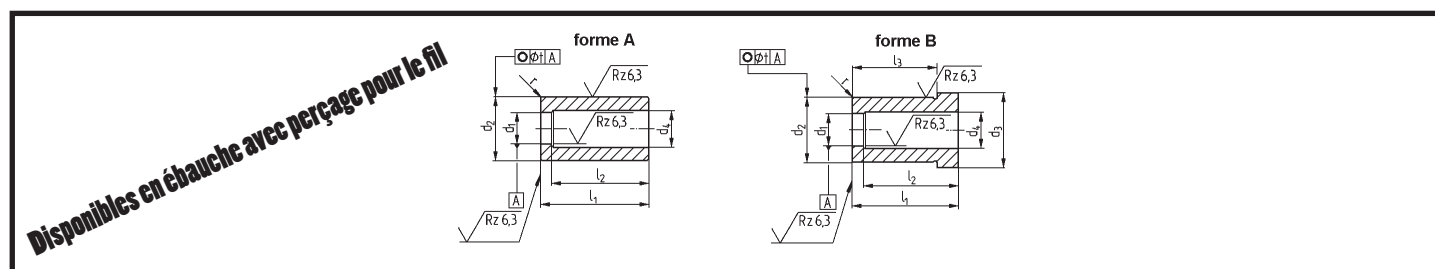


MATRICE SUIVANT DIN 9845 FORME A: LISSE / FORME B: ÉPAULÉE



Forme: A-DIN (Réf. 5113) / B-DIN (Réf. 5123)

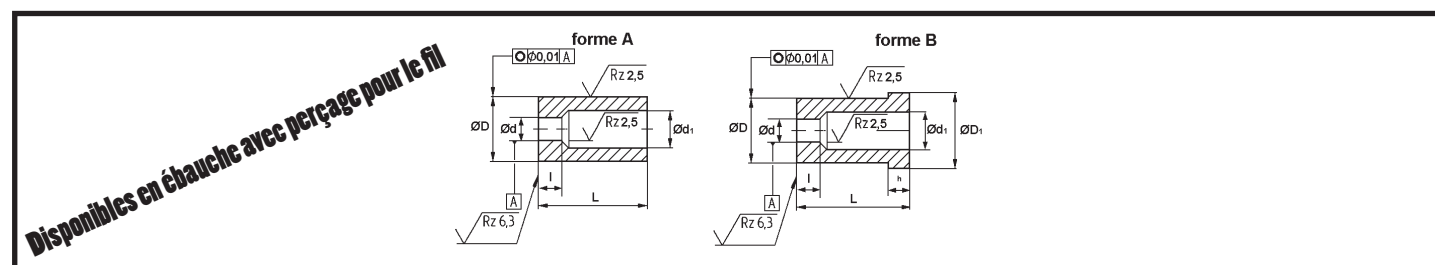
Dureté: 64 ± 2 HRC

Réalisation: Corps trempé et revenu. Rectifiées sur tolérances.

Matière: HSS: acier rapide.

d ₃	d ₄ ±0,1	r	t	d ₁ H8	pas	d ₂ Forme A:n6 B:k6	conditionnement	Série courte					Série longue				
								l ₂	l ₃	l ₁ +0,5 0	Forme A-DIN	Forme B-DIN	l ₂	l ₃	l ₁ +0,5 0	Forme A-DIN	Forme B-DIN
7	d ₁ + 0,3	0,3	0,01	1,0	0,1	5	5	18	16	20	●	●	-	-	-		
8				> 1,0 jusqu'à 2,0		6	5	17			●	●	25	24	28	●	●
9	d ₁ + 0,5	0,4		> 2,0 jusqu'à 3,0		7	5				●	●				●	●
10				> 3,0 jusqu'à 4,0		8	5				●	●				●	●
12	d ₁ + 0,7	0,6		> 4,0 jusqu'à 5,0		10	5	16			●	●	24	24	28	●	●
14			> 5,0 jusqu'à 6,0	12		5	●				●	●				●	
17	d ₁ + 1	0,8	> 6,0 jusqu'à 8,0	15		5	●				●	●				●	
20			> 8,0 jusqu'à 10,0	18		5	●				●	●				●	
24			> 10,0 jusqu'à 12,0	22		5	15	●			●	●	●				
28			> 12,0 jusqu'à 15,0	26		5		●			●	●	●				
32				1	> 15,0 jusqu'à 18,0	0,5	30	5	-	-	-						●

MATRICE SUIVANT ISO 8977 FORME A: LISSE / FORME B: ÉPAULÉE



Forme: A-ISO (Réf. 5213) / B-ISO (Réf. 5223)

Dureté: 64 ± 2 HRC

Réalisation: Corps trempé et revenu. Rectifiées sur tolérances.

Matière: HSS: acier rapide.

D ₁ 0 0,25	d ₁ max	l	d H8	pas	D forme A : n5 forme B : m5	Forme A-ISO				D ₁ 0 -0,25	h 0,25 0	Forme B-ISO			
					L (+0,5 / 0)				L (+0,5 / 0)						
					16	20	25	32							
8	2,8	2	1,0 à 2,4	0,1	5	●	●	●		8	5	●	●	●	
9	3,5	3	1,6 à 3,0		6	●	●	●		9		●	●	●	
11	4,0	4	2,0 à 3,5		8	●	●	●	●	11		●	●	●	●
13	5,8	4-8	3,0 à 5,0		10	●	●	●	●	13		●	●	●	●
16	8,0	5-8	4,0 à 7,2		13		●	●	●	16			●	●	●
19	9,5		6,0 à 8,8		16		●	●	●	19			●	●	●
23	12,0	8-20	7,5 à 11,3		20		●	●	●	23			●	●	●
28	17,3		11,0 à 16,6		25		●	●	●	28			●	●	●
35	20,7		15,0 à 20,0	0,5	32		●	●	●	35		●	●	●	
43	27,7		18,0 à 27,0		40		●	●	●	43		●	●	●	
53	37,0		26,0 à 36,0		50		●	●	●	53		●	●	●	