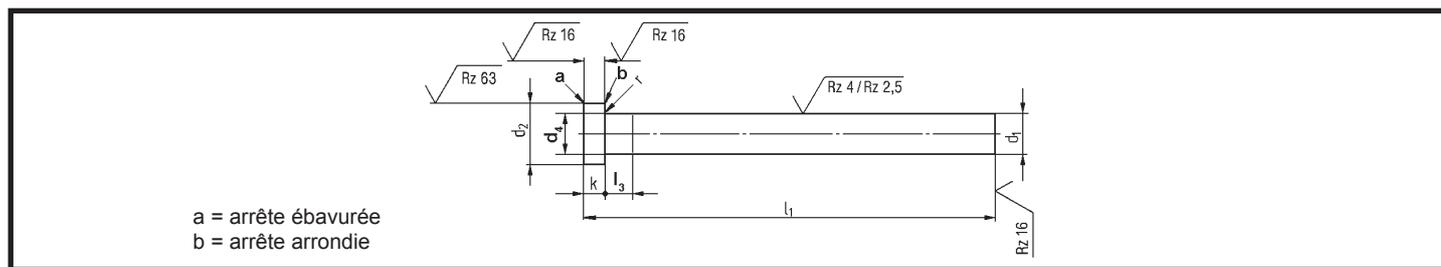


EJECTEUR CYLINDRIQUE TÊTE CYLINDRIQUE NON NITRURÉ



Réf 6177 : acier à nitruration non nitruré

Dureté : corps : dureté à coeur ~1400 N/mm²
tête : 45 +10 / -5 HRC

Réalisation : Tête matriciée à chaud, corps rectifié, SANS NITRURATION.

Matière : aciers pour travail à chaud 1.2343, 1.2344 ou équivalent. Propriétés mécaniques conservées jusqu'à 600°C.

d ₂	d ₁ env.	k	r	l ₃	d ₁ g6	Réf 6177																					
						l ₁ (+2 / 0)																					
						100	125	160	200	250	315	400	500	630	800												
0		0	+0,2																								
-0,2		-0,05	0																								
3	d1+0,03	1,5	0,2	5	1,5	•	•																				
4		2			0,2	2,0	•	•	•	•	•	•															
						2,1				•																	
						2,2				•				•													
5						2,5	•	•	•				•	•													
			2,7						•					•													
6		3	0,3		0,3	3,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•											
7						3,2	•	•		•				•													
						3,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
8						3,7	•	•		•				•													
						4,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
						4,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
						4,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
						5,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
10						5,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	5,5			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
12	5	0,5	0,5	6,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
				6,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
				6,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
				7,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
				7,2				•																			
				7,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
14				8	0,5	0,5	8,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
							8,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
							8,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
							9,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
							9,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
							10,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
							10,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
16				10	0,8	0,8	10,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
							11,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	11,5							•																			
	12,0	•	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	12,2	•	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	12,5	•	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
	13,0							•															•				
18	7	0,8	0,8	13,5																							
				14,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
				14,5				•																			
				15,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
				15,5				•																			
				16,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
				16,2				•																			
				16,5				•																			
22				8	1,0	1,0	18,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
							20,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	25,0							•																			
24	10	1,0	1,0				25,0																				
26							32,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
32	d1+0,1	10	1,0	1,0	32,0																						
40																											

Autres dimensions sur demande