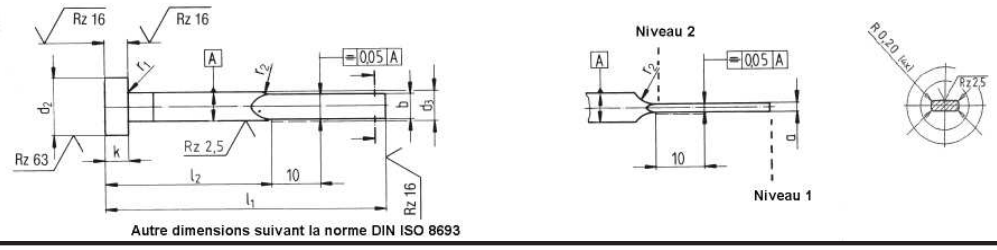
EJECTEUR LAME AVEC 4 RAYONS



Réf 6341 : trempé

Réalisation : Tête matricée à chaud, corps trempé et revenu puis rectifié. Spécialement adapté pour l'injection plastique.

Dureté : corps : 60 +/-2 HRC
tête : 45 +/-5 HRC

Matière : WS = aciers pour travail à froid 1.2210, 1.2067 ou équivalent. Propriétés mécaniques conservées jusqu'à 200°C.

d_3	d_2	k	r_1	r_2	a	b	Réf 6341							
							longueur totale l_1 (+2 / 0)							
							63	80	100	125	160	200	250	315
h11	0 -0,2	0 -0,05	+0,2 0	min	**0 -0.015 *** **	**0 -0.015 *** **	longueur l_2 (-1 / -2)							
							30	40	50	60	80	100	125	160
3	6	3	0,3	10	**0,5**	**2,8**		•	•	•	•			
					0,6	**2,8**		•	•	•	•			
					0,8	**2,8**		•	•	•	•	•		
					1,0	**2,8**			•	•	•	•		
4	8				**0,8**	**3,5**				•	•			
4,2					**1,0**	**3,5**			•			•		
					0,5	**3,8**		•	•	•	•			
					0,6	**3,8**		•	•	•	•	•		
					0,8	**3,8**	•	•	•	•	•	•	•	
					0,9	**3,8**					•			
					1,0	**3,8**	•	•	•	•	•	•	•	•
					1,2	**3,8**		•	•	•	•	•	•	•
5	10				**1,0**	**4,5**		•	•	•	•	•	•	•
					1,2	**4,5**		•	•	•	•	•	•	•
					1,5	**4,5**		•	•	•	•	•	•	•
6	12	5	0,5		**1,0**	**5,5**		•	•	•	•	•	•	•
					1,2	**5,5**		•	•	•	•	•	•	•
					1,5	**5,5**		•	•	•	•	•	•	•
					2,0	**5,5**		•	•	•	•	•	•	•
8	14				**1,2**	**7,5**			•	•	•	•	•	•
					1,5	**7,5**			•	•	•	•	•	•
					2,0	**7,5**			•	•	•	•	•	•
10	16				**1,5**	**9,5**					•	•	•	•
					2,0	**9,5**					•	•	•	•
12	18	7	0,8		**2,0**	**11,5**						•	•	•
					2,5	**11,5**						•	•	•

Autres dimensions sur demande

***** Ces tolérances sont valables pour des longueurs de 100mm. Pour les longueurs plus grandes, ces tolérances doivent être multipliées par $(l_1\text{-}l_2)10^{-2}$. Les tolérances atteignent leur maximum à 2* (voir plan).**

P&G Outillage
ZI - 2 rue de Strasbourg
F-68220 Hésingue
Tél +33 (0)3 89 67 40 22
Fax +33 (0)3 89 69 81 91
info@pg-outillage.fr
www.pg-outillage.fr