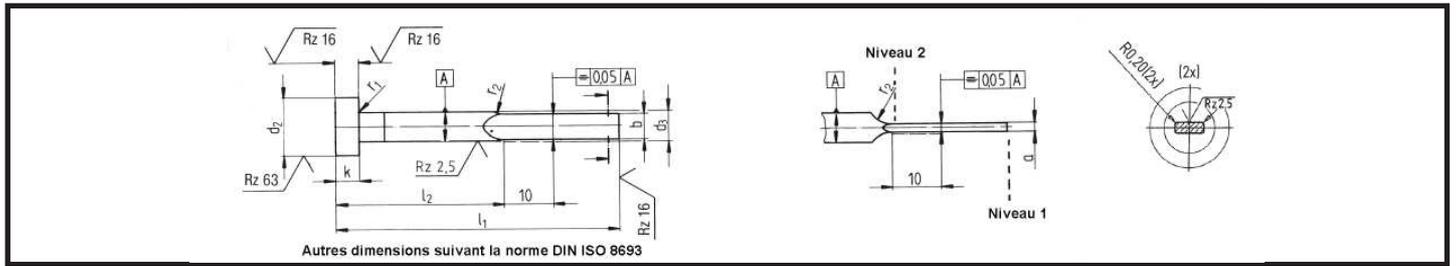


EJECTEUR LAME AVEC 2 RAYONS



Réf 6351 : trempé

Dureté : corps : 60 +/-2 HRC
tête : 45 +/-5 HRC

Réalisation : Tête matricée à chaud, corps trempé et revenu puis rectifié. Spécialement adapté pour l'injection plastique.

Matière : WS = aciers pour travail à froid 1.2210, 1.2067 ou équivalent. Propriétés mécaniques conservées jusqu'à 200°C.

d ₃	d ₂	k	r ₁	r ₂	a	b	Réf 6351								
							longueur totale l ₁ (+2 / 0)								
							63	80	100	125	160	200	250	315	
h11	0 -0,2	0 -0,05	+0,2 0	min	0 -0,015 ***	0 -0,015 ***	longueur l ₂ (-1 / -2)								
							30	40	50	60	80	100	125	160	
3	6	3	0,3	10	0,5	2,8		•	•	•	•				
					0,6	2,8		•	•	•	•				
					0,8	2,8		•	•	•	•	•			
					1,0	2,8			•	•	•	•			
4,2	8	3	0,3		0,5	3,8		•	•	•	•				
					0,6	3,8		•	•	•	•	•			
					0,8	3,8	•	•	•	•	•	•	•	•	
					1,0	3,8	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5	10	3	0,3		1,2	3,8		•	•	•	•	•	•	•	
					1,0	4,5		•	•	•	•	•	•	•	•
					1,2	4,5		•	•	•	•	•	•	•	•
6	12	3	0,3		1,5	4,5		•	•	•	•	•	•	•	
				1,0	5,5		•	•	•	•	•	•	•	•	
				1,2	5,5		•	•	•	•	•	•	•	•	
				1,5	5,5			•	•	•	•	•	•	•	
8	14	5	0,5	2,0	5,5			•	•	•	•	•	•	•	
				1,2	7,5			•	•	•	•	•	•	•	
				1,5	7,5				•	•	•	•	•	•	
				2,0	7,5					•	•	•	•	•	
10	16	5	0,5	1,5	9,5					•	•	•			
				2,0	9,5						•	•	•		
				1,5	11,5							•	•	•	
12	18	7	0,8	2,0	11,5								•	•	•
				2,5	11,5										•

Autres dimensions sur demande

*** Ces tolérances sont valables pour des longueurs de 100mm. Pour les longueurs plus grandes, ces tolérances doivent être multipliées par $(l_1 - l_2)10^{-2}$. Les tolérances atteignent leur maximum à 2* (voir plan).



P&G Outillage

ZI - 2 rue de Strasbourg
F-68220 Héringue

Tél +33 (0)3 89 67 40 22
Fax +33 (0)3 89 69 81 91

info@pg-outillage.fr
www.pg-outillage.fr