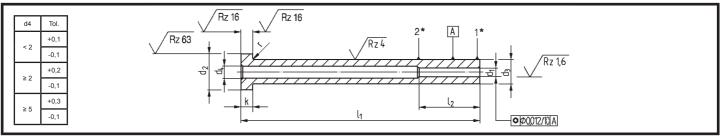
## EJECTEUR TUBULAIRE TÊTE CYLINDRIQUE TREMPÉ



Réf 6621: trempé

Dureté: corps: 60 +/-2 HRC tête: 45 +/-5 HRC

Réalisation : Corps trempé entièrement rectifié, perçage de guidage rodé.

Matière: aciers pour travail à froid 1.2210, 1.2067 ou équivalent. Propriétés mécaniques conservées jusqu'à 200°C.

							Réf 6621													
d <sub>4</sub>	$d_{_2}$	k	r	l <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d,							I <sub>1</sub> (+	1 / 0)						
0	0	0	+0,2	+2	g6	Н5	50	60	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	400
-0,1	-0,2	-0,05	0	0																
1,8						1,5	•	•	•	•	•	•								
2,0			0,3	35	3,0	1,6		•	•	•	•	•								
2,1		- 3				1,7				•	•									
2,5					5,0	2,0		•	•	•	•	•	•	•						
2,0						2,2			•	•	•	•	•	•	•					
3,0						2,5		•	•	•	•	•	•	•	•					
-,-						2,7			•	•	•	•	•	•	•					
3,5	10					3,0		•	•	•	•	•	•	•	•	•				
						3,2			•	•	•	•	•	•	•	•				
3,8						3,5				•	•	•		•						
4,0	12			45	6,0	3,5		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,5						4,0		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
5,5					7,0	5,0			_	•	-	-	-	_				-	-	
0,0	14	5	0,5		7,0	4,0				-								•		
4,5					8,0	4,2		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	
5,0						4,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
						5,0		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,5						5,2			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
5,8						5,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•			
					9,0	6,0									•	•				
6,5	16				10,0	6,0		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
						6,2		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
7,5						7,0								•	•	•				
8,5			0,8		12,0	8,0		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	20					8,2		•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		•
9,3						9,0				•	•	•		•						
10,5	22	7			14,0	10,0			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
11,0 12,5					16,0	10,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
13,0						12,5			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16,0	26		1,0	50	20,0	16,0			_	•			•	•				-		
Autres din		ur deman		1 20	_5,0	. 5,0														

En cas de commande, merci de préciser impérativement le diamètre d3

\* La tolérance de coaxialité sur A est de 0,012mm à 1\*, et 0,012 (I<sub>2</sub>.10<sup>-1</sup>) à 2\*.



