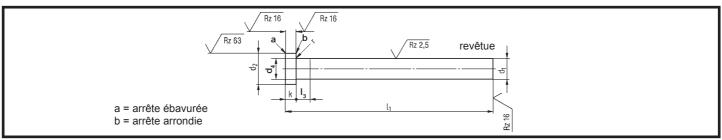
## EJECTEUR CYLINDRIQUE TÊTE CYLINDRIQUE AVEC REVETEMENT DLC



Réf 6D21: trempé

Dureté:

corps: 60 +/-2 HRC tête: 45 +/-5 HRC

Dureté du revêtement : ~3000Hv

Matière: WS = aciers pour travail à froid 1.2210, 1.2067 ou équivalent. Propriétés mécaniques conservées jusqu'à 200°C.

Épaisseur du revêtement : 2-3 µm

			r	l <sub>3</sub>		Réf 6D21													
d <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	k			d,	I <sub>1</sub> (+2 / 0)													
0	7	0	+0,2	3	i i	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
-0,2		-0,05	0		g6												1		
0,2		0,00			0,8	•	•	•	•	•	•	•							
					1,00	•	•	•	•	•	•	•							
2,5		1,2		. 5	1,10	•	•	•	•	•	•	•	•						
	d,+0,03	1,5	0,2		1,20	•	•	•	•	•	•	•	•						
					1,30	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
					1,40	•	•	•	•	•	•	•	•	-					
3,0					1,50	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
					1,60	•	-	•	•	•	•	•	•	•					
1					1,70	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
					1,80	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
					1,90	•	•	•	•	•	•	•	•						
$\vdash$					2,00	•	-	•	•	•	•	•	•		•	•			
					2,10	-		-	-	•	•	•	•	•	-	-			
4,0					2,20					•	•	•	•	•	•				
					2,30					•	•	•	•						
		2,0			2,50	•		•	•	•	•	•	•		•	•			
		3,0	0,3		2,70					•	•	•	•	•					
5,0					2,80					•	•	•	•						
					2,90					•	•	•	•						
					3,00	•		•		•	•		•		•	•			
6,0					3,20					•	•	•	•	•	•	•			
					3,50					•	•	•	•	•	•	•			
7,0					3,70					•	•	•	•	•	•				
					4,00	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
					4,20					•	•	•	•	•	•	•			
8,0					4,50					•	•	•	•	•	•	•	•		
					4,70					•		•		•					
					5,00	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10,0					5,20					•	•	•	•	•	•	•	•		
					5,50					•	•	•	•	•	•	•			
				6	6,00	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
					6,20					•	•	•	•	•	•	•	•		
12,0					6,50					•	•	•	•	•	•	•			
					7,00					•	•	•	•	•	•	•	•		
					7,50					•	•	•	•	•	•	•			
	d,+0,04	5,0	0,5	8	8,00			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
14,0		3,0			8,20					•	•	•	•	•	•				
14,0					8,50					•	•	•	•	•	•				
					9,00				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
					10,00				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16,0					10,20					•	•	•	•	•	•	•			
					10,50					•	•	•	•	•	•	•	•		
		7,0	0,8	12	12,00				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
18,0					12,20							•	•		•				
10,0					12,50							•	•	•	•				
				13	13,00					•	•	•	•	•	•	•			
				14 16	14,00					•	•	•	•	•	•	•	•		
22,0					14,50					•	•	•	•	•	•				
					16,00					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
26,0	d <sub>1</sub> +0,07	8,0	11	20	20,00					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
32,0	d <sub>1</sub> +0,1	10,0	1,1	25	25,00							•	•	•	•				