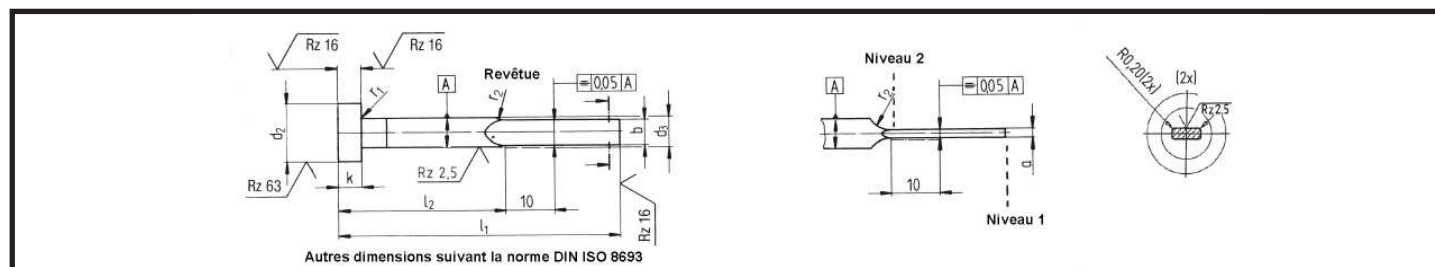


EJECTEUR LAME AVEC 2 RAYONS ET REVÊTEMENT DLC



Réf 6R51 : trempé et revêtu DLC

Dureté : corps : 60 +/-2 HRC

tête : 45 +/-5 HRC

Réalisation : Tête matricée à chaud, corps trempé et revenu puis rectifié. Spécialement adapté pour l'injection plastique.

Matière : WS = aciers pour travail à froid 1.2210, 1.2067 ou équivalent. Propriétés mécaniques conservées jusqu'à 200°C.

d ₃	d ₂	k	r ₁	r ₂	a	b	Réf 6R51							
							longueur totale l ₁ (+2 / 0)							
							63	80	100	125	160	200	250	315
							longueur l ₂ (-1 / -2)							
							30	40	50	60	80	100	125	160
h11	0 -0,2	0 -0,05	+0,2 0	min	0 -0.015 ***	0 -0.015 ***								
3	6	3	0,3	10	0,5	2,8		•	•	•	•			
					0,6	2,8		•	•	•	•			
					0,8	2,8		•	•	•	•	•		
					1,0	2,8			•	•	•	•		
4,2	8				0,8	3,5					•			
					0,5	3,8		•	•	•	•			
					0,6	3,8		•	•	•	•	•		
					0,8	3,8	•	•	•	•	•	•	•	
5	10				1,0	3,8	•	•	•	•	•	•	•	•
					1,2	3,8		•	•	•	•	•	•	•
					1,0	4,5		•	•	•	•	•	•	•
					1,2	4,5		•	•	•	•	•	•	•
6	12				1,5	4,5		•	•	•	•	•	•	•
					1,0	5,5		•	•	•	•	•	•	•
					1,2	5,5		•	•	•	•	•	•	•
					1,5	5,5			•	•	•	•	•	•
8	14	2,0	5,5				•	•	•	•	•	•		
		1,2	7,5				•	•	•	•	•	•		
		1,5	7,5					•	•	•	•	•		
		2,0	7,5						•	•	•	•		
10	16	1,5	9,5						•	•	•	•		
		2,0	9,5							•	•	•		
12	18	7	0,8		2,0	11,5					•	•	•	
					2,5	11,5						•	•	•
Autres dimensions sur demande														

Autres dimensions sur demande

*** Ces tolérances sont valables pour des longueurs de 100mm. Pour les longueurs plus grandes, ces tolérances doivent être multipliées par $(l_1 - l_2)10^{-2}$. Les tolérances atteignent leur maximum à 2* (voir plan).